



DIFFERENZIALE OILCINO	N° PESI	PROFILATO	LUNGH. PES.	MACINE	PROD.	UNIT.	FORMA TAV.	COMPOSIZIONE ANODICA
D. 9. ⑧	1	COMPASTA		A57	297	99		
	1	"		A52	318	313		
	2	1PE 160	585	A53	318	313		95/5/5
	2	1PE 160	249	A54	30	180		
	4	CP 160	1798	A55	24	96		
	4	CP 160	1798	A56	24	96		
	30	120x80x10	140	A57	2	40		
	30	120x80x10	116	A58	15	68		75/25/0
	10	90x15	140	A59	05	5		FE20/80
	3	130x10	220	A60	2	10		
	5	COMPASTA		A61	8	40		
<hr/>								
				TOT. kg	2024			
D. 5. ⑤	3	HEB 200	2200 2000	141	A52	FE20/80		
	5	"	165 2000	792	350	1		151
	10	"	165 2000	17	110	2 2 2		151
	5	"	480 2000	270	150	1		151
	2	HEB 200	2200 2000	141	2002	FE20/80		
	5	9 145x15	2000 2000	2	10	FE20/80		
	5	9 145x10	145 2000	2	10	1		
	5	9 150x15	200 2000	2	15	1		
	4	9 168x8	225 2000	3	12	2 2		
	4	9 168x8	225 2000	3	12	2 2		
	4	9 160x15	180 2000	3	120	2 2		
	80	9 90x15	18 2000	2	120	16 16 16		
	8	9 90x8	168 2000	1	18	4 4		
<hr/>								
D. 15. ⑥	1	1PE 160	3195	A55/5	500	150		
	1	1PE 160	2200	A55/5	100	100		
	4	CP 160	11235	A55/5	200	200		
	4	9 90x15	200	A55/5	80	80		
				TOT. kg	1136			

SULLONERZEL  
(per le macchine da pacco 3000g)

M 12 x 30 - 10	=	n° 40
M 16 x 45 -	=	32
M 16 x 55 -	=	16
M 20 x 60 -	=	20
M 20 x 75 -	=	10

- PER IL MONTAGGIO VEDERE DIS. N° 545/10

[illegible]